

## Вакуумные заливочные системы

<b>Biresin®</b>	A	<b>VG 70</b>	<b>U1419</b>	<b>G27 LR</b>		<b>G26</b>	
	B	G53	U1419	G27	G27	G53	U5
Соотношение компонентов [г.]	A	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>		<b>100</b>	
	B	<b>18</b>	<b>16</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>75</b>	<b>67</b>
Цвет		Черный	Желтовато-прозрачный	Бежевый	Белый	Бежевый	
Характеристики		эластичный, имитирует резину, мягкий ПВХ	высокая прочность на раздир, высокая эластичность и упругость, имитирует ПЭ, ПП	ударопрочные, имитируют ПЭ, ПП		термостойкие, имитируют ПЭ, ПП	
Применение		уплотнения, гофрированные трубы и т.д.	упругие формованные изделия	тонкостенные изделия сложной формы		термостойкие тонкостенные изделия	

### Технологические характеристики (приблизительные данные)

Плотность смеси [мПас]	900	2,700	50	30	120	110
Время переработки [мин.]	6	6-7	4-5	4-5	2	1'40"
Время извлечения из формы [мин.]	45-60*	> 60*	60-90	60-90	> 20	> 20

### Физико-Механические характеристики (приблизительные данные)

Плотность [г/см3]	1.1	1.1	1.1		1.1	
Твердость по Шору	A 70	A 100 (D 54)	D 70	D70	D 75	D 71
Модуль упругости [МПа]	-	-	730	925	1,310	1,510
Сопротивление на раздир [Н/мм]	9	68	-	-	-	-
Прочность на изгиб [МПа]	-	-	40	40	65	71
Удлинение при разрыве [%]	200	375	-	-	-	-
Сопротивление удару [кДж/м2]	-	-	40	70	30	25
Критическая температура тепловой деформации [оС]	-	-	75	70	95*	105*

## Вакуумные заливочные системы (продолжение)

<b>Biresin®</b>	A	<b>G28</b>		<b>VG185 HT</b>	<b>VG230</b>	<b>VG280</b>
	B	U5	G53	G56	G55	G55
Соотношение компонентов [г.]	A	<b>100</b>		<b>80</b>	<b>90</b>	<b>80</b>
	B	<b>67</b>	<b>75</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
Цвет		Бежевый		Черный	Желтовато-прозрачный	Желтовато-прозрачный
Характеристики		термостойкие, имитируют ПЭ, ПП, АБС		ударопрочный, высокая температура тепловой деформации, имитирует АБС	жесткий, высокая ударопрочность, имитирует АБС	ударопрочный, очень жесткий, высокая прочность на изгиб, имитирует АБС, ПВХ
Применение		термостойкие тонкостенные изделия		тонкостенные ударо-термостойкие корпуса сложной формы	ударопрочные корпуса, крышки и другие формованные изделия	очень жесткие и ударопрочные корпуса, крышки и другие формованные изделия

### Технологические характеристики (приблизительные данные)

Вязкость смеси [мПас]	120	150	1,500	900	600
Время переработки [мин.]	4	5	6-7	4	4
Время извлечения из формы [мин.]	60-90	60-90	> 45*	60*	60-90*

### Физико-Механические характеристики (приблизительные данные)

Плотность [г/см3]	1.1		1.2	1.1	1.1
Твердость по Шору	D 79	D 79	D 83	D 82	D 84
Модуль упругости [МПа]	1,500	1,610	1,850	2,300	2,800
Сопротивление на раздир [Н/мм]	-	-	-	-	-
Прочность на изгиб [МПа]	67	72	95	90	120
Удлинение при разрыве [%]	-	-	-	-	-
Сопротивление удару [кДж/м2]	25	25	50	> 100	> 100
Критическая температура тепловой деформации [оС]	102*	95*	120*	70	80

## RIM-системы для литья при низком давлении

Biresin®	A	RG50	RG51		RG52	RG53	
	B	G53	U5	G53	G53	U5	G53
Соотношение компонентов [г.]	A	100	100		100	100	
	B	18	64	70	64	75	80
[литр]	B	15	55	61	56	62	66
Цвет		Черный	Св. коричневый		Черный	Черный/Бежевый	
Характеристики		очень эластичный, имитирует резину, мягкий ПВХ	высокая ударопрочность, образивостойкий, имитирует ПЭ, ПП		высокая ударопрочность, образивостойкий, имитирует ПЭ, ПП	высокая ударопрочность, термостойкий, имитирует ПЭ, ПП	
Применение		уплотнения, гофрированные трубы и т.д.	ударопрочные корпуса и крышки		ударопрочные изделия, такие как бампера	корпуса и крышки средней жесткости	

### Технологические характеристики (приблизительные данные)

Вязкость [мПас]	1,200	450	1,800	2,200
Время переработки [с.]	100	50	60	60
Время извлечения из формы [мин.]	15	> 10	> 10	> 10

### Физико-механические характеристики

Плотность [г/см3]	1.1	1.2		1.2	1.2	
Твердость по Шору	A 70	D 71	D 75	D 75	D 78	D 80
Модуль упругости [МПа]	-	570	600	800	1,300	1,400
Прочность на изгиб [МПа]	-	27	31	38	54	58
Сопротивление удару [кДж/м2]	-	Нет разрушения	Нет разрушения	Нет разрушения	95	90
Сопротивление удару стержня с надрезом [кДж/м2]	-	36	40	42	-	-
Критическая температура тепловой деформации [оС]	-	110*	62	72	120*	110*

\* после соответствующей термической обработки (см. техническое описание)

## RIM-системы для литья при низком давлении (продолжение)

Biresin®	A	RG54	RG53 Fibre	RG53 FR-4	RG57		RG59	
	B	U5	U5	U5	U5	G53	U5	G53
Соотношение компонентов [г.]	A	100	100	100	100		100	
	B	70	60	50	80	90	28	30
[литр]	B	60	58	51	68	78	45	48
Цвет		Черный	Черный	Черный/Бежевый	Черный/Бежевый		Черный	
Характеристики		высокая ударопрочность, термостойкий, имитирует ПЭ, ПП	высокая ударопрочность, термостойкий, имитирует АБС	огнестойкий, термостойкий, имитирует АБС	жесткие, высокая ударопрочность и прочность на изгиб, термостойкие, имитируют АБС		очень жесткие, звукопоглощающие, имитируют АБС, ПВХ	
Применение		жесткие корпуса и крышки	жесткие корпуса и крышки	жесткие корпуса и крышки	корпуса и крышки с высокими механическими характеристиками		очень жесткие звукопоглощающие корпуса и крышки	

### Технологические характеристики (приблизительные данные)

Вязкость [мПас]	2,600	6,000	6,000	3,100	12,000	
Время переработки [с.]	55	50	40	40	50	60
Время извлечения из формы [мин.]	> 10	> 10	> 8	> 10	> 10	

### Физико-механические характеристики

Плотность [г/см3]	1.2	1.2	1.3	1.2		1.8	
Твердость по Шору	D 78	D 81	D 83	D 82	D 84	D 83	D 85
Модуль упругости [МПа]	1,400	1,730	1,850	2,200	2,300	2,300	3,000
Прочность на изгиб [МПа]	53*	55	70	80	90	68	70

Сопротивление удару [кДж/м2]	75*	48	28	65	> 100	29	30
Сопротивление удару стержня с надрезом [кДж/м2]	-	-	-	-	-	-	-
Критическая температура тепловой деформации [оС]	115*	127*	106*	125*	-	65	60